



メンテナンスマニュアル

トレパチのご利用、ありがとうございます。

このメンテナンスマニュアルには、トレパチの重要な注意事項と取り扱い方を示しています。

このメンテナンスマニュアルをよくお読みの上、トレパチを安全にお使い下さい。 お読みになったあとは、いつでも見られるところに必ず保管して下さい。

豊丸産業株式会社

- Ver.3.00 -





メンテナンス作業の流れ(目次)

1	安全のために		3
2	はじめに		4
3	清掃道具の準備		5
4	設置台・トレパチ本体	なの清掃	6
5	上皿内部の清掃		7
6	専用球の清掃		8
7	トレパチカード		9-11
8	動作確認		12
9	各設定方法		13-21
10	未使用部品の保管		22
11)	主なトラブル		23-26
12	オプションについて		27-29
13	設置台•遊技機本体容	S部名称	30-34
14)	お問い合わせ		35

付属品(1台あたり)

- ●ビスA(設置台固定用:6本) ●トレパチ固定用プレート(2枚)
- ●ビスB(トレパチ固定用:2本) ●電源タップ ※1
- ●データ表示機(1 個) ●鍵(1 個) ※1
- ●電源トランス(1 個) ●連結ボルト ※2
- ●取扱説明書 ※3 ●遊技説明
- ●ユリヤねじ (6 本) ●カードディスペンサー
- ●連結用スペーサー ※2 ●蝶ネジボルト (1本)
- ※1 基本は台数分 (使用しない備品は回収)※2 基本は「会数 1] 個 (使用しない借品は回収)
- ※2 基本は [台数-1] 個 (使用しない備品は回収)
- ※3 台数に関係なく1 冊

返却時に必要となりますので、紛失しないよう管理をお願い致します



① 安全のために

次のことを必ずお守り下さい。

1. 安全のための注意事項を守る

このメンテナンスマニュアルの注意事項をよくお読み下さい。

→ トレパチをご使用いただくにあたり、日々の安全点検を行っていただきますよう、宜しくお願い致します

2. 定期的に清掃をする

電源プラグやコンセントとの間にほこりがたまっていないか。

→ 発煙等の異常が確認された場合、電源プラグをコンセントから抜いて下さい

3. 故障したら使わない

動作・異常がみられる場合は、ご使用を中止して下さい。

→ 弊社までご連絡下さい

4. 分解・改造をしない

故障の原因となりますので、絶対におやめ下さい。

→ 安全・快適にご使用下さい





② はじめに

トレパチをご使用していただくため、定期的に清掃を行って下さい。

安全に清掃を行うため、必ずトレパチの電源をお切り下さい

電源の ON・OFF は電源タップをご使用下さい。

※ 設置作業時に、トレパチ用電源トランスのコンセントが取り付けてあります。

ON



OFF



③ 清掃道具の準備

清掃道具

- 布またはタオル
- エタノール
- 綿棒

- (掃除機)
- (柄付きモップ等)

エタノールとは、手指消毒用のアルコールです。拭き取り後の渇きが 早いです。



④ 設置台・トレパチ本体の清掃

使用道具: 布またはタオル

水を含ませたやわらかい布を固く絞り、設置台とトレパチ本体の汚れやほこりを拭き取ります。

ほこりの付着がひどい場合は、掃除機などで吸い取ることをおすすめします。

設置台と床の間は手を挟むことがあるので、柄付きモップ等を使用することをおすすめします。



⑤ 上皿内部の清掃

使用道具: 布またはタオル

① 上皿カバーを外し、専用球を取り出します。



上皿カバー

② 水を含ませたやわらかい布を固く絞り、上皿内部・上皿カバーの 汚れやほこりを拭き取ります。 (清掃しずらい場所は綿棒を使用します)



上皿内部が汚れている場合は、球詰まりや、球飛びが不安定になる場合があります

TOYOMARU



⑥ 専用球の清掃

使用道具: 布またはタオル

① 専用球の数量(50個)を確認します。



専用球

- ② 水を含ませたやわらかい布を固く絞り、専用球の汚れを拭き取ります。
- ③ 清掃後は上皿へ専用球を戻し、上皿カバーを取り付けて下さい。

水やエタノールに直接専用球を浸す事は絶対におやめ下さい

キズや被覆のはがれ等が発生した場合、球詰まり等の原因となります ので、速やかに取り除いて下さい

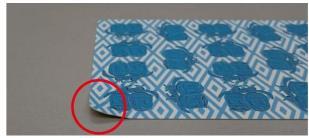




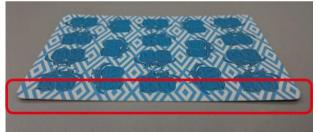
⑦ トレパチカード

- 1. 数量・目視の確認
- ① カードの数量(50枚)を確認します。
- ② カードの目視確認をします。

折れ・反り・曲がり・キズ・削れ・汚れ等の確認をします



例1: 折れ



例2: 反り

シール等が貼られているとカードの厚みが増し、カードが正しく払い出されない場合があります

トレパチカードの仕様が変更される場合があります





2. トレパチカードの補充

カードディスペンサー内のおもりを取り出し、カードを投入します。





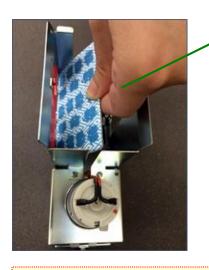


裏面(上)



裏面(下)

トレパチカードには裏表(上下)がありますので、裏面が上になるように補充して下さい。上下を逆にして補充すると、払出トラブルの原因となる場合があります。



【ポイント!!】

図のように、カードディスペンサーの左右いずれかの側面 にカードを当てながら投入するのがコツです

おもりについて

おもりは鎖のついている方を前面(遊技者側) に向けてセットします

前後を逆に入れると、おもりが外れなくなる 恐れがありますのでご注意下さい



トレパチカードの仕様が変更される場合があります



3. カードの払い出し状態

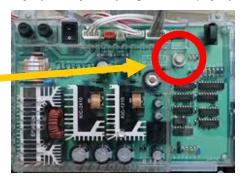
【カード払出口のLED表示について】

カード払出口LEDの表示内容により、現在の状況を確認することが可能です

LED表示	現在の状態	対応方法
(黄色の点滅)	カード在庫切れ	カードディスペンサーにカー ドを補充します
(赤色の点滅)	払い出し不良 (カード詰ま り)	詰まっているカード(ほぼ最下部のカード)を取り除き、 バックアップクリアスイッチ を押してエラーを解除します

※ バックアップクリアスイッチ







8 動作確認

- ① 球飛びの状態を確認します。
 - ⇒ 右打ち防止釘の手前に飛ぶよう、調整されています。
- ② 循環の状態を確認します。
 - ⇒ 発射された球が、本体裏面の循環機構部を経由し、上皿 に戻ってくるかを確認します





9 - 1 各設定方法 (Aタイプ)

- (1) 音量の調整および確率の設定を行います。
 - ⇒ 出荷時の音量設定は「中」ですが、施設様の使用環境に合わせ、消音~最大の5段階のいずれかに調整して下さい
 - ⇒ 確率は1/35もしくは1/70のいずれかへの設定が可能ですが、導入時は図柄が揃いやすい1/35モードを推奨します
- ② 音声の設定を行います。
 - ⇒ 音声の標準は「女性」、切替スイッチで「男性」へと変更ができますので、施設様の使用環境に合わせて調整して下さい
- ③ ボタン演出リーチ・発射強弱の設定を行います。 「ボタンdeチャレンジ」
 - ⇒ 遊技者の技量に応じ、ドラム速度を低速・中速・高速の 3段階のいずれかに設定します

「連打deチャレンジ」

⇒ 連打成功回数は「連打deチャレンジリーチ」の際、回転速度の難易度と連動して設定します

「発射強弱」

⇒ 球飛び範囲内「弱・中・強」の3段階で調整します

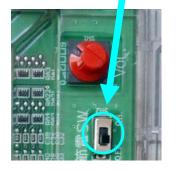




音量調整・確率設定つまみ (サブ制御基板)



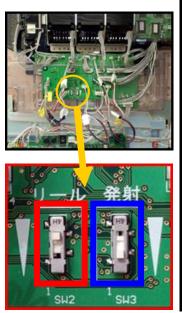




位置	音量	確率
0	無音	
1	小	—
2	Ф	1/70
3	大	
4	最大	
5	無音	
6	IJ \	
7	ф	1/35
8	大	
9	最大	

位置	音声
ON	女性
OFF	男性





1	位置	ボタンde チャレンジ ドラム速度 (リール)	連打de チャレンジ 連打成功回数	発射強弱
	7上	高速 (難易度高)	35	強
	ф	中速(難易度中)	25	Ф
	下	低速 (難易度 低)	10	K

ドラム回転速度・発射強弱設定 (盤面ドライバ基板)



9 - 2 各設定方法 (Bタイプ)

- ① 音量の調整および確率の設定を行います。
 - ⇒ 施設様の使用環境に合わせ、無音~大の5 段階のいずれ かに調整して下さい
- ⇒ 確率は1/15 もしくは1/30 のいずれかへの設定が可能です。
 - 3 ~ 4 分間に1 回の割合でイベント発生(1/15) ※
 - •6~7 分間に1回の割合でイベント発生(1/30)※
 - ※ イベント=パチンコ図柄揃い、ボタンdeチャレンジ、連打 deチャレンジ、リズムdeチャレンジのいずれかが発生
- ② ボタン演出リーチ・発射強弱の設定を行います。「ボタンdeチャレンジ」
 - ⇒ 難易度を(リールの回転速度)を4段階設定とし、内部抽 選により各難易度をランダムに出現させます

「連打deチャレンジ」

⇒ 難易度を(PUSHボタン回数)を4段階設定とし、内部抽選により各難易度をランダムに出現させます

「リズムdeチャレンジ」

⇒ 難易度を(リズムの速度) 4 段階設定とし、内部抽選 により各難易度をランダムに出現させます

「発射強弱」

⇒ 球飛び範囲内「弱・中・強」の3 段階で調整します





音量調整・確率設定つまみ (サブ制御基板)

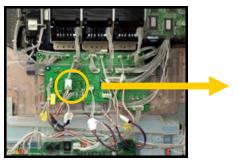


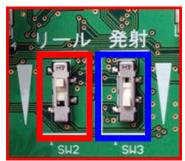


位置	音量	確率
0	無音	
1	少々	
2	小	1/30
3	Ф	
4	大	
5	無音	
6	少々	-
7	小	1/15
8	Ф	
9	大	

	専	用	义	柄	構	成	(4	種	類)
		7		SELFISH		ハンマー		_	楽譜		
変動パターン (4種類)	パチンコ図柄変動		7	ボタンd チャし	_		連打de チャレンジ		リズムde チャレンジ		
			/ =	チャンス	は2 🛭	チャン	ソスは	2 🗆	チャ	ンスは	1 🗇
			[为 部 排	曲選は	こよ	りラ	シタ	ダム	に出	現
			į	難易度		難易	度		難易	度	
				低	吏	低	15		オ	「タンロ]数
	/	/		фì	吏	中	30			$2\sim$	7
				高流	束	高	45		 	源	
				超	東	超	75			11 ⊞	







ドラム回転速度・発射強弱設定 (盤面ドライバ基板)

拡大

1	位置	ボタンdeチャレンジ ドラム速度 (リール)	連打deチャレンジ 連打成功回数	リズムdeチャレンジ <mark>ボタン成功回数</mark>	発射 強弱
	上	難易度 高 高速 ※ 超速もあり	難易度 高 45 回 ※ 難易度 超 75 回あり	難易度 高 45 回 ※ 難易度 超 75 回あり	朔
	ф	難易度 中 中速	難易度 中 30 回	難易度 中30回	Ð
	下	難易度 低低速	難易度 低 15 回	難易度 低 15 回	BB



9 - 3 各設定方法 (Cタイプ)

(1) 音量の調整および確率の設定を行います。

音量調整・確率設定つまみ (サブ制御基板ユニット)









番号表示部

		通常	お助けチャンス	押しボタン押下
位置	望	シーソー確率	シーソー確率	シーソー目押し 難易度
0	無音			
1	少々		7/0	
2	小	1/8	7/8	むずかしい
3	Ф			
4	大			
5	無音			
6	少々	. , ,	_ /-	
7	小	1/4	7/8	ふつう
8	Ф			
9	大			

※押しボタンを押さない状態で8秒経過すると自動動作へ戻ります。





② 電飾スイッチの切り替え設定を行います。 (サブ制御基板)

お助け切り替え設定スイッチ (サブ制御基板ユニット)







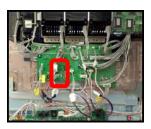


位置 ON 右 OFF 左

位置	お助けチャンス	内容
ON 右	有り	遊技フロー お助けチャンス有り
OFF 左	無し	遊技フロー お助けチャンス無し

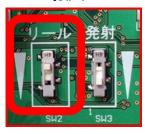
③ モード設定を行います。(盤面ドライバ基板)

モード設定スイッチ (盤面ドライバ基板)





拡大



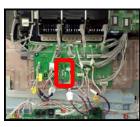
位置	リール	内容
上	シンプル上級モード	通常遊技中の音声無し
中	標準モード	通常遊技中 音声有り(適宣)
下	初心者モード	通常遊技中 音声有り(フル)



④ 発射強弱の設定を行います。(盤面ドライバ基板)

発射強弱設定スイッチ (盤面ドライバ基板)









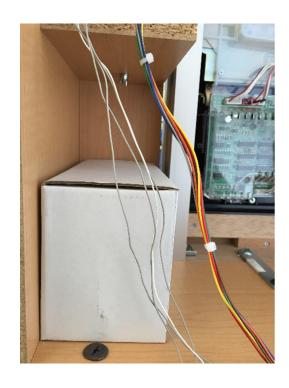
位置	発射
上	強
ф	ф
下	33



⑩ 未使用部品の保管

使用しない部備品類については、機材返却時まで施設様にて保管していただきます。

使用しない部備品類のほか、専用球やトレパチカードを入れていた チャック袋など、機材返却時に必要となる物品一式を電源トランスを 入れていた箱の中に収め、設置台上ユニット背面(カードディスペン サー下)に置いておきます。



移動したり廃棄したりしないよう、保管をお願い致します。



(11) 主なトラブル ※復帰しない場合、弊社までご連絡下さい

1. 球飛びがおかしい

球飛びが弱すぎる・強すぎるなど、球飛び範囲が適正でない場合は、 盤面ドライバ基板の発射切替スイッチを操作して調整を行って下さい。 (⇒ 15 ページ参照)



左図の矢印付近に球が着弾するよう、 発射強弱を調整して下さい。 弱打ち状態は下皿への戻り球が発生してしまう恐れがあり、また強打ち状態は専用球が破損する恐れがあります。 冬季では発射モーターの始動が弱の場合がありますので、球飛びの様子をみて調整して下さい。

2. 音が鳴らない、PUSHボタンが効かない

スピーカーの破損もしくはPUSHボタンの故障が原因と考えられます。 遊技していない状態でPUSHボタンを押し、スピーカーから音声ガイ ダンスが聞こえるかを確認します。





3. 電源が入らない

- ① プラグはコンセントに挿してありますか?挿してない → プラグを挿します(電源タップのスイッチ)
- ② トレパチ本体と設置台、電源トランスは接続されていますか? 接続されていない → 各配線を正しく接続しますI
- ③ トレパチ本体の電源スイッチはONになっていますか?
 ONになっていない → トレパチ本体の電源スイッチを入れます
 ↓
- ④ 電源基板の緑色LED(4つ)は点灯していますか?点灯していない → 電源基板の故障の可能性があります (電源基板を交換)
- ⑤ 電源基板の黄色タグ付ハーネスは接続されていますか?接続されていない → 電源基板の黄色タグ付ハーネスを接続します

電源基板以外のトラブルの可能性があります





4. カードが払い出されない

- ① カード払出口のLEDは黄色で点滅していませんか? 点滅している → カードを補充します↓
- ② カード払出口のLEDは赤色で点滅していませんか? [1] 点滅している → カードと重りを正しくセットし、バックアップクリアスイッチを押します
- ③ カード払出口のLEDは赤色で点滅していませんか? [2]点滅している → 不良カードを除去し、バックアップクリアスイッチを押します
- ④ カードディスペンサーの配線は接続されていますか?接続されていない → カードディスペンサーの配線を接続します↓

カードディスペンサーが故障している可能性があります





5. 上皿に専用球が戻ってこない

① 盤面内に専用球がひっかかって詰まっていませんか?詰まっている→ 盤面内の球を除去して上皿に戻しますI

循環機構部(裏球通路)に専用球が詰まっています

- → 専用球の破損または通路内に異物が混入している可能性があります。
- ② 下皿シャッター内に専用球がたまっていませんか? 詰まっている→ 下皿内の球を除去して上皿に戻します

下皿シャッター内に 専用球がある場合



シャッターを上げ 専用球を抜いた状態



専用球を抜いた状態



下皿シャッター



矢印の方向へシャッター を持ち上げます





- ※1 シャッターの取付け向きを変える事で、球の排出調整を変更できます
- ※2 仕様が変更される場合がございます



⑪-1 オプションについて 「助ダチくん」

使用道具: 布またはタオル

「助ダチくん」本体に汚れがある場合は、軽く拭き取って下さい

■ 使用方法

「助ダチくん」は設置台左下部にある中継ターミナルのハーネスを挿し 替えることでご使用できます。

ハーネスを挿し替える場合は、 必ずトレパチの電源をOFFに してから行って下さい

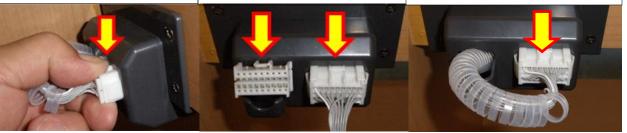


コネクタは爪でロックされる機構となっています 接続する場合は爪がロッ クされるまで押し込みま す

外す場合は爪を押し下げるようにします

トレパチ本体 助ダチくん

トレパチ本体

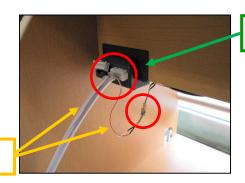






12-2 オプションについて 「エアロビック!トレパチ」 1. 運動器具の接続方法

- ① 設置台(下ユニット)接続ターミナルのコネクタ接続部に運動器具側 ハーネスを接続します。(2筒所)
- ② 運動器具の動作を行い球が発射されるか確認します。



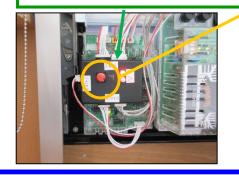
接続ターミナル

運動器具側ハーネス

2. エアロビック・トレパチ!中継基板ユニットの設定方法

- ① 運動動作停止後の球飛び秒数の設定
 - ⇒ 「運動動作停止後設定つまみ」にて運動動作停止後の球飛び秒数の 設定ができます
 - ⇒ 運動動作停止後の球飛び秒数は「O~9 秒」を選べます
- ※ 出荷時設定は「1秒」です ※ 「O」では球飛びされません

エアロビック・トレパ チ!中継基板ユニット



【拡大図】

運動動作停止後設定つまみ

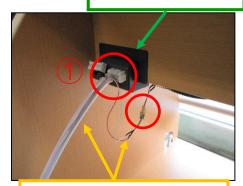




3. トレパチ!本体の遊技方法

- ① 設置台(下ユニット)接続ターミナルのコネクタ接続部の運動器具側 ハーネスを外します。(2箇所)
- ② トレパチ!本体側ハーネスを右側のハウジングへ接続します。
- ③ トレパチ!本体のハンドル動作を行い、球が発射されるか確認します。

接続ターミナル



運動器具側ハーネス



トレパチ!本体側ハーネス



コネクタ部は爪でロックされる機構となっています。 接続する場合は爪がロックするまで押し込みます。 外す場合は爪を押し上げるようにして外します。





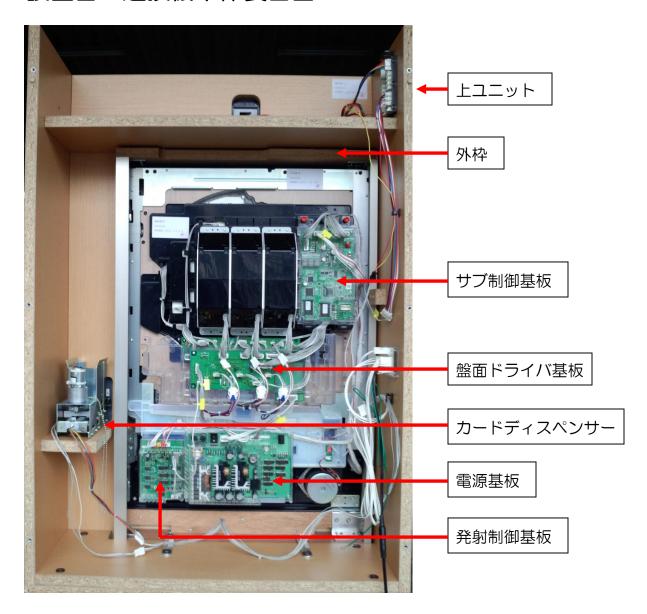
設置台•遊技機本体各部名称 設置台•遊技機本体 正面図



- ※1 仕様が変更される場合がございます
- ※2 機種によりデザインが異なります



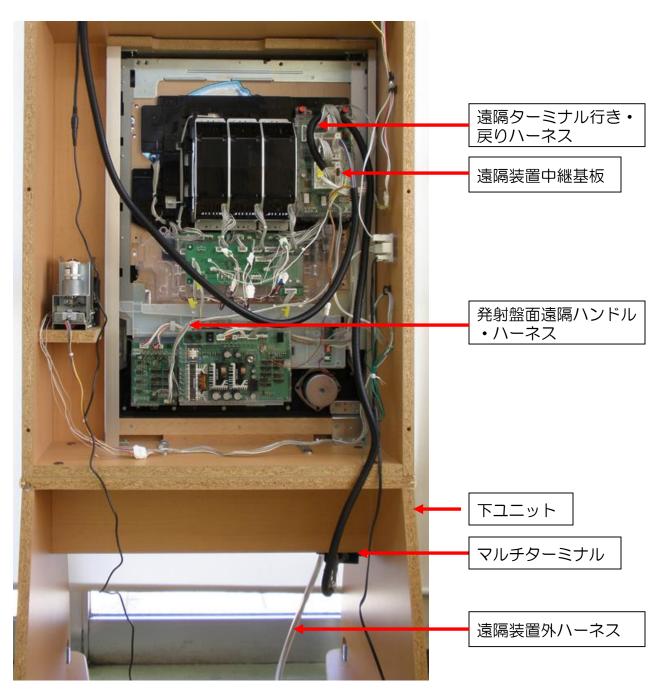
設置台 • 遊技機本体裏面図



※1 仕様が変更される場合がございます



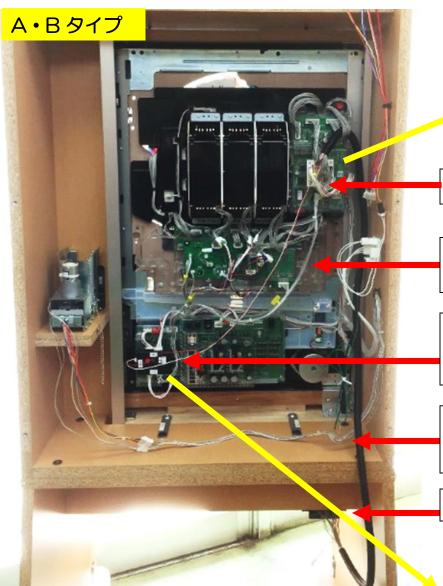
設置台・遊技機本体 裏面図(助ダチくん仕様)



※1 仕様が変更される場合がございます



裏面図(エアロビック・トレパチ!)



※1 仕様が変更される場合があります



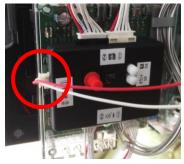
遠隔装置中継基板

遠隔発射盤面 ハンドルハーネス

エアロビック・トレパチ! 中継基板ユニット

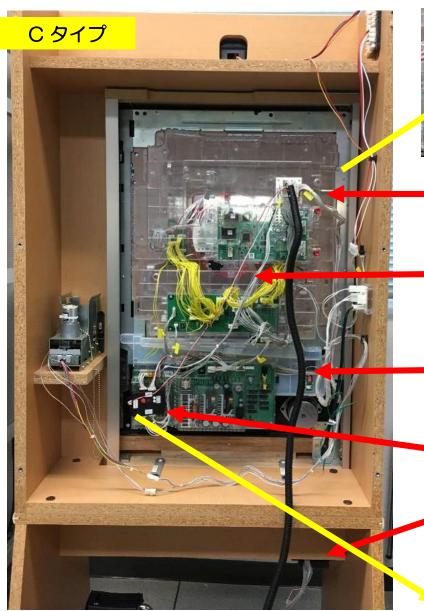
遠隔ターミナル 行き・戻りハーネス

マルチターミナル

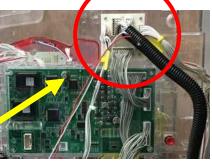




■ 裏面図(エアロビック・トレパチ!)



※1 仕様が変更される場合があります



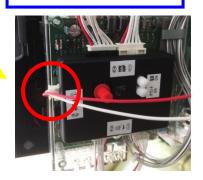
遠隔装置中継基板

遠隔発射盤面 ハンドルハーネス

遠隔ターミナル 行き・戻りハーネス

エアロビック・トレパチ!中 継基板ユニット

マルチターミナル







14 お問い合わせ

豊丸産業株式会社

未来事業本部

〒453-0803 名古屋市中村区長戸井町3-12

Tel052-452-8111